

FEYALKYD 304 – Zinkphosphatgrund

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
Produktbeschreibung Lösemittelhaltige 1K Kunstharzgrundierung mit aktivem Korrosionsschutz	Product Description Solvent borne 1 pack synthetic resin primer with active corrosion protection
Anwendungsgebiet Grundierung im Stahl-, Maschinen- und Fahrzeugbau	Typical Uses Primer in steel, machine and vehicle construction
Geeignete Untergründe Stahl	Suitable Substrate Steel
Eigenschaften Schnelltrocknend, guter Korrosionsschutz, überlackierbar mit vielen konventionellen und wasserverdünnbaren 1K - und 2K - Lacken	Properties Fast drying, good corrosion protection, recoatable with many conventional and water reducible single and two components lacquers
Beständigkeiten Temperaturbeständig bis 80°C (trocken)	Resistances Temperature resistant up to 80°C (dry)
Freibewitterung Ab 50 µm Trockenschichtdicke bis zu 6 Monaten.	Outdoor exposure Up to 6 months at 50 µm DFT
Farbtöne Anthrazit (9955)	Color anthracite (9955)
Glanz Matt	Gloss Matt

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton grau (7001). Für andere Farbtöne können sie abweichen.	All given data refer to the color grey (7001). Other colors can differ.
Festkörpergehalt / Weight Solids	~ 72 %
Festkörpervolumen / Volume Solids	~ 51 %
Dichte / Density	~ 1,5 g/ml
Theoretische Ergiebigkeit bei 50 µm TSD Theoretical Consumption at 50 µm DFT Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.	~ 6,7 m ² /kg → ~ 150 g/m ² The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.
Lieferviskosität bei 20°C Viscosity as supplied at 20°C	> 80" 4 mm (DIN 53 211)
Lagerung (10 – 30°C) 24 Monate in original geschlossenen Gebinden.	Shelf life (10 – 30°C) 24 months in originally closed containers.

FEYALKYD 304 – Zinkphosphatgrund

VORBEREITUNG

Untergrundvorbehandlung

Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein.

Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen.

Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahl

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4

Aufrühren

Das Material vor Gebrauch gut aufrühren, möglichst mit einem elektrischen Rührer. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

Verdünnung

Universalverdünnung 601 schnell

Universalverdünnung 602 normal

Universalverdünnung 611 schnell aromatenfrei

Universalverdünnung 605 ESTA

Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

40 – 60 µm im Innenbereich

60 - 100 µm im Außenbereich

PREPARATION

Substrate Preparation

General

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly.

Old paint must be removed completely; old adhering layers must be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate action according to DIN EN ISO 12944-4.

Steel

Sand blasting to surface preparation class Sa 2^{1/2} or alternatively manual rust removal to surface preparation class ST 3 according to DIN EN ISO 12944, Part 4.

Stirring

Stir material well, if possible with an electrical mixer. Bottom and walls of the container must also be collected.

Reducer – Thinner

Universal Thinner 601 fast

Universal Thinner 602 normal

Universal Thinner 611 fast aromatics-free

Universal Thinner 605 ESTA

Recommended Dry Film Thickness (DFT)

Interior: 40 – 60 µm

Exterior: 60 - 100 µm

VERARBEITUNG

Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +5°C Objekttemperatur verarbeiten.

Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25°C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

APPLICATION

Application Conditions

Don't apply below +5°C object temperature.

The best temperature for application is between +15 and +25°C. The surface temperature must be at least 3°C above the dew point of the surrounding air.

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Streichen, Rollen Brush, Roller			nach Bedarf as needed
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,5 – 2,2 mm	3 – 5 bar	5 – 15 %
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,28 – 0,33 mm	> 150 bar	5 – 10 %

FEYALKYD 304 – Zinkphosphatgrund

Lufttrocknung Air Drying	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 2 Griffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatible	Durchgetrocknet Dry Through	Ausgehärtet Cured
	20 – 30 min	45 – 60 min	3 – 6 h / >18 h	18 – 24 h	7 d

*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 50 µm.

The drying times are based on tests at 20°C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 50 µm.

Oftrocknung Drying Time (Oven)	Ablüften Flash off	Griffest Touch Dry	Überlackierbar Recoatible	Durchgetrocknet Dry Through
60°C	20 min	15 - 20 min	30 min	4 h

Alle Zeiten auf Objekttemperaturen bezogen.

All times refer to object temperatures.

Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 201.

Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 201.

SONSTIGE HINWEISE

Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten.

Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

ADDITIONAL INFORMATION

Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of the buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice.

Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.