

## FEYALKYD 308 – HS Phosphatgrund

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<p><b>Produktbeschreibung</b> Lösemittelhaltige 1K HS Kunstharzgrundierung mit aktivem Korrosionsschutz</p> <p><b>Anwendungsgebiet</b> Grundierung für Stahl im Stahl-, Maschinen- und Anlagenbau</p> <p><b>Eigenschaften</b> Schnelltrocknend, für Trockenschichtdicken von 40 - 100 µm geeignet, überlackierbar mit den meisten konventionellen und wasserverdünnbaren Ein- und Zweikomponentenlacken (Einzelprüfung erforderlich). Für Brandschutzsysteme bis F 90 geeignet.</p> <p><b>Beständigkeiten</b> Temperaturbeständig bis 80°C (trocken).</p> <p><b>Freibewitterung</b> 60 µm Trockenschichtdicke bis zu 6 Monaten, 80 µm Trockenschichtdicke bis zu 12 Monaten,</p> <p><b>Farbtöne</b> Kieselgrau (RAL 7032), lichtgrau (RAL 7035), rotbraun (RAL 8012), reinweiß (RAL 9010) Über RELAMIX PLUS tönbar</p> <p><b>Glanz</b> Matt</p>	<p><b>Product Description</b> Solvent-borne 1 pack. HS alkyd primer with active corrosion protection.</p> <p><b>Field of Application</b> Primer on steel for steel, engine and plant construction work</p> <p><b>Properties</b> Fast drying, suitable for dry film thickness up to 40 - 100 µm, recoatable with most conventional and water-borne single and two pack coating materials (separate testing required). Appropriate for fire protection systems up to F 90.</p> <p><b>Resistances</b> Temperature resistance up to 80°C (dry).</p> <p><b>Outdoor exposure</b> 60 µm dry film thickness up to 6 month 80 µm dry film thickness up to 12 month</p> <p><b>Colors</b> Pebble grey (RAL 7032), light grey (RAL 7035), red brown (RAL 8012), pure white (RAL 9010) Tintable with RELAMIX PLUS</p> <p><b>Gloss</b> Matt</p>
TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton kieselgrau (RAL 7032). Für andere Farbtöne können sie abweichen.	All given data refer to the color pebble grey (RAL 7032). Other colors can differ.
<b>Festkörpergehalt / Weight Solids</b>	~ 78 %
<b>Festkörpervolumen / Volume Solids</b>	~ 55 %
<b>ESTA-Einstellung / ESTA-Settings</b>	700 – 1000 kΩ
<b>Dichte / Density</b>	~ 1,75 g/ml
<p><b>Theoretische Ergiebigkeit bei 80 µm TSD</b> <b>Theoretical Consumption at 80 µm DFT</b> Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.</p>	~ 4 m <sup>2</sup> /kg → 250 g/m <sup>2</sup>  The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.
<b>Lieferviskosität bei 20°C</b> <b>Viscosity as supplied at 20°C</b>	> 80" 4mm (DIN 53 211)

**FEYALKYD 308 – HS Phosphatgrund**

**Lagerung (10 - 30°C)**

In original verschlossenen Gebinden, unbeschädigt, kühl und trocken gelagert, beträgt die Haltbarkeit mindestens 36 Monate. Die Gebinde sind vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen.

**Shelf life (10 - 30°C)**

In originally sealed containers, stored undamaged, cool and dry, shelf life amounts to at least 36 months. The containers are to be protected from moisture and direct sunlight.

**VORBEREITUNG**

**PREPARATION**

**Untergrundvorbereitung**

**Allgemein**

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

**Stahl**

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2<sup>1/2</sup> oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4

**Substrate Preparation**

**General**

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; old adhering layers must be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate action according to DIN EN ISO 12944-4.

**Steel**

Sand blasting to surface preparation class Sa 2<sup>1/2</sup> or alternatively manual rust removal to surface preparation class ST 3 according to DIN EN ISO 12944, Part 4.

**Aufrühren**

Das Material vor Gebrauch gut aufrühren, möglichst mit einem elektrischen Rührer. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

**Stirring**

The material must be stirred well before use, if possible with an electrical mixer. Bottom and walls of the container must also be collected.

**Verdünnung**

Kunstharzverdünnung 301 schnell  
Kunstharzverdünnung 302 normal  
FEYCOLOR Universalverdünnungen

**Reducer – Thinner**

Synthetic Resin Thinner 301 fast  
Synthetic Resin Thinner 302 normal  
FEYCOLOR Universal Thinners

**Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)**

40 - 60 µm im Innenbereich  
60 - 100 µm im Außenbereich

**Recommended Dry Film Thickness (DFT)**

Interior use 40 - 60 µm  
Exterior use 60 - 100 µm

**VERARBEITUNG**

**APPLICATION**

**Verarbeitungsbedingungen**

Nicht unter +5°C Objekttemperatur verarbeiten. Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25°C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

**Application Conditions**

Don't apply below +5°C object temperature. The best temperature for application is between +15 and +25°C. The surface temperature must be at least 3°C above the dew point of the surrounding air.

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Streichen, Rollen Brush, Roller			nach Bedarf as needed
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,5 – 2,2 mm	3 – 5 bar	5 – 13 %
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,28 – 0,33 mm	> 150 bar	5 – 10 %

# FEYALKYD 308 – HS Phosphatgrund

Lufttrocknung Air Drying	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatible	Durchgetrocknet Dry Through	Ausgehärtet Cured
	10 – 15 min	30 – 45 min	0,5 – 4 h >18 h	8 – 20 h	7 d

\*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Prüfung der Trockenzeiten bei 20°C/65% rel. Luftfeuchte und 80 µm Trockenschichtdicke

Check of drying times at 20°C/65% relative humidity and 80 µm dry film thickness

Ofentrocknung Oven Drying	Ablüften Flash Off	TG 4 Griffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatible	Durchgetrocknet Dry Through
Bis/up to 80°C	5 - 15 min	10 min	10 min	60 min

Alle Zeiten auf Objekttemperaturen bezogen.

All times refer to object temperatures.

### Reinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 201.

### Cleaning

Use recommended thinner or cleaning thinner 201.

## SONSTIGE HINWEISE

### VOC-Gesetzgebung

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat.A/i): 500 g/l  
Dieses Produkt enthält < 350 g/l VOC

### Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

### Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten.

Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

## ADDITIONAL INFORMATION

### VOC Legislation

EU limit for the product (cat:A/i): 500g/l  
This product contains < 350 g/l VOC

### Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

### Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of the buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) in the actual version.