

FEYCOFLEX 606 – 1K-Acryllack

| BESCHREIBUNG | DESCRIPTION |
|--|--|
| Produktbeschreibung Lösemittelhaltige 1K-Deckbeschichtung auf Copolymerisat – Kunstharz Basis | Product Description Solvent-borne 1 pack top coat based on a copolymer resin combination |
| Anwendungsgebiet Erst- oder Reparaturbeschichtung im Innen und Außeneinsatz im Stahl-, Maschinen- und Anlagenbau | Field of Application First or repair coating for interior and exterior use in steel, engine and equipment construction |
| Geeignete Untergründe Stahl, Zink, Verzinkung, Aluminium und sonstige NE-Metalle | Suitable Substrates Steel, zinc, galvanized steel, aluminum and other non-ferrous metals |
| Eigenschaften Sehr gute Haftung auf Stahl und verzinkten Untergründen, schnell trocknend | Properties Good adhesion on steel and galvanized substrates, fast drying |
| Beständigkeiten Gute Wetterbeständigkeit | Resistance Good weather resistance. |
| Farbtöne RAL-Farbtöne oder nach Kundenwunsch Über RELAMIX PLUS tönbar | Colors RAL-Colors or on customer request Tintable with RELAMIX PLUS. |
| Glanz glänzend | Gloss Glossy |

| TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DATA |
|--|--|
| Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton reinweiß (RAL 9010). Für andere Farbtöne können sie abweichen. | All given data refer to the color pure white (RAL 9010). Other colors can differ. |
| Festkörpergehalt / Weight Solids | ~ 57 % |
| Festkörpervolumen / Volume Solids | ~ 43 % |
| Dichte / Density | ~ 1,2 g/ml |
| Theoretische Ergiebigkeit bei 50 µm TSD Theoretical Consumption at 50 µm DFT | ~ 7,2 m ² /kg → ~ 130 g/m ² |
| Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer. | The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions. |
| Lieferviskosität bei 20°C Viscosity as supplied at 20°C | > 120" 4mm (DIN 53 211) |
| Lagerung (10 – 30°C) 12 Monate in original geschlossenen Gebinden. | Shelf life (10 – 30°C) 12 month in originally closed containers. |

FEYCOFLEX 606 – 1K-Acryllack

VORBEREITUNG

Untergrundvorbereitung

Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen.

Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahl

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4.

Verzinkte Untergründe

Die Verzinkung muss nach DIN EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

Aluminium

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

Grundierung

Bei Einsatz im Außenbereich empfehlen wir den Einsatz einer geeigneten Systemgrundierung.

Aufrühren

Das Material vor Gebrauch gut aufrühren, möglichst mit einem elektrischen Rührer. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

Verdünnung

Universalverdünnung 601 schnell
 Universalverdünnung 602 normal
 Universalverdünnung 603 langsam – airless
 Universalverdünnung 611 schnell (aromatenfrei)

Die jeweilige Verdünnungszugabe darf max. 15% betragen!

Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

30 – 50 µm Inneneinsatz
 50 – 70 µm Außeneinsatz (2x lackieren)

PREPARATION

Substrate Preparation

General

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; old adhering layers must be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate action according to DIN EN ISO 12944-4.

Steel

Blasting to surface preparation class Sa 2^{1/2} or alternatively manual rust removal to surface preparation class ST 3 according to DIN EN ISO 12944, Part 4.

Galvanized Surfaces

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.

Aluminum

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

Primer

For exterior use, we recommend the use of an appropriate system primer.

Stirring

The material must be stirred well before use, when possible with an electrical mixer. Bottom and walls of the container must also be collected.

Reducer – Thinner

Universal Thinner 601 fast
 Universal Thinner 602 normal
 Universal Thinner 603 slow – airless
 Universal Thinner 611 fast (free of aromats)

The respective addition of thinner must not exceed max. 15%!

Recommended Dry Film Thickness (DFT)

Interior use: 30 – 50 µm
 Exterior use: 50 – 70 µm (coat twice)

VERARBEITUNG

Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +5°C Objekttemperatur verarbeiten. Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25°C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

APPLICATION

Application Conditions

Don't apply below +5°C object temperature. The best temperature for application is between +15 and +25°C. The surface temperature must be at least 3°C above the dew point of the surrounding air.

FEYCOFLEX 606 – 1K-Acryllack

| Applikation Application | Düse Nozzle | Druck Pressure | Verdünnung Thinner |
|---------------------------------------|----------------|-------------------|-----------------------|
| Streichen, Rollen Brush, Roller | | | 0 – 5 % |
| Spritzen (Luft) Spray (Air) | 1,5 – 1,8 mm | 3 – 5 bar | 10 – 15 % |
| Spritzen (Airless) Spray (Airless) | 0,28 – 0,38 mm | > 150 bar | 5 – 10 % |

Die Ist-Werte müssen in Abhängigkeit vom Lackier-objekt und den eingesetzten Spritzgeräten ermittelt werden.

The actual values must be determined according to the object to be coated and the used spraying tools.

| Lufttrocknung Air Drying | TG1 Staubtrocken Dust Dry | TG4 Griffest Touch Dry | TG6 Überlackierbar Recoatible | Durchgetrocknet Dry Through | Ausgehärtet Cured |
|-----------------------------|---------------------------------|------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------|----------------------|
| 20°C | 15 – 20 min | 30 – 45 min | 30 – 45 min | 2 – 3 h | 2 d |

*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53150

Prüfung der Trockenzeiten bei 20°C/65% rel. Luftfeuchte und 50 µm Trockenschichtdicke

Check of drying times at 20°C/65% relative humidity and 50 µm dry film thickness

Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 201.

Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 201.

SONSTIGE HINWEISE

Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

ADDITIONAL INFORMATION

Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of the buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.