

FEYCOPOX 507 – 2K EP HS Metallgrund

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<p>Produktbeschreibung Lösemittelarme, 2K HS EP Zinkphosphatgrundierung nach Blatt 87 der TL-KOR</p> <p>Anwendungsgebiet Grundbeschichtung für atmosphärisch belastete Oberflächen aus Stahl, verzinktem Stahl und Aluminium.</p> <p>Eigenschaften Ausgezeichnete Haftung, im Systemaufbau mit 2K-EP-Zwischenbeschichtung und 2K PU-Deckbeschichtungen: - sehr gute Korrosionsschutzeigenschaften - zähelastisch und hart, aber nicht spröde</p> <p>Beständigkeiten Beständig gegen Witterungseinflüsse, Wasser, Abwasser, Seewasser, Rauchgase, Tausalz, Säure- und Laugendämpfe, Öle, Fette und gegen kurzfristige Einwirkung von Treibstoffen und Lösemittel. Temperaturbeständig bei trockener Hitze bis + 100°C, kurzzeitig bis 150°C.</p> <p>Zulassungen Das Produkt ist nach Blatt 87 der TL-KOR-Stahlbauten zugelassen und unterliegt der regelmäßigen Fremdüberwachung. Weitere Farbtöne (ohne Stoff-Nr.) entsprechen in der Zusammensetzung den Vorgaben der TL-KOR-Stahlbauten.</p>	<p>Product Description Low solvent content, 2 pack HS EP zinc phosphate primer according to Blatt 87 of TL-KOR</p> <p>Field of Application Primer for steel, galvanized steel and aluminium substrates exposed to atmospheric conditions.</p> <p>Properties Excellent adhesion, in system with 2 pack epoxy intermediate coats and 2 pack PU top coats: - very good corrossions protection - tough elastic and dense, but not brittle</p> <p>Resistances Resistant to weathering, water, sewage, sea water, fumes, road salt, acid and caustic vapors, oils, greases and against short-term exposure to fuels and solvents. Temperature resistant to dry heat up to + 100°C, short term up to 150°C.</p> <p>Certification The products are certified according to Blatt 87 of TL-KOR-Steel Structures and are subject to regular external monitoring. Other colors (without material number) correspond in composition to the requirements of the TL-KOR-steel constructions.</p>

Farbtöne	Stoff-Nr.	Colors	Substance-Nr.
sandgelb, ca. RAL 1002	687.02	sand yellow, approx. RAL 1002	687.02
rotbraun, ca. RAL 8012	687.06	red brown, approx. RAL 8012	687.06
Andere Farbtöne auf Anfrage		Other colors on request	

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA		
Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton sandgelb (ca. RAL 1002). Für andere Farbtöne können sie abweichen.	All given data refer to the color sand yellow (ca. RAL 1002). Other colors can differ.		
	Komponente A Component A	Härter Hardener	Mischung Mixture
Festkörpergehalt Weight Solids	~ 83 %	505 schnell fast	~ 82 %
Festkörpervolumen Volume Solids	~ 66 %		~ 66 %
Dichte Density	~ 1,75 g/ml	~ 0,95 g/ml	~ 1,65 g/ml

FEYCOPOX 507 – 2K EP HS Metallgrund

Lieferviskosität bei 20°C Viscosity as supplied at 20°C	~ 80 dPas	~ 10 dPas	
--	-----------	-----------	--

Theoretische Ergiebigkeit bei 80 µm TSD
Theoretical Consumption at 80 µm DFT

Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

~ 8,1 m²/l → ~ 5 m²/kg
 ~ 0,125 l/m² → ~ 200 g/m²

The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.

Lagerung (10 - 30°C)

In original verschlossenen Gebinden, unbeschädigt, kühl und trocken gelagert, beträgt die Haltbarkeit mindestens 24 Monate. Die Gebinde sind vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen.

Shelf Life (10 - 30°C)

In originally sealed containers, stored undamaged, cool and dry, shelf life amounts to at least 24 months. The containers are to be protected from moisture and direct sunlight.

VORBEREITUNG
PREPARATION
Untergrundvorbehandlung
Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahl

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2½ gemäß DIN EN ISO 12944-4.
 Strahlentrostung mit kantigem Strahlmittel
 Rauheit mittel (G) nach ISO 8501-1 sowie einer Rautiefe Rz von 40 - 75 µm
 Handentrostung nach ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4, wenn Strahlen nicht möglich.

Verzinkte Untergründe

Die Verzinkung muss nach DIN EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

Aluminium

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

Aufrühren

Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und mit einem elektrischen Rührer mind. 3 Minuten gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.
 Die Mischdauer beträgt mind. 3 Minuten und ist erst dann beendet, wenn eine homogene Mischung vorliegt.

Härter

FEYCOPOX Härter 505 schnell

Substrate Preparation
General

Substrate must be clean, dry and free of dust, rust, oil and grease. The surface to be coated must be prepared with the appropriate measures according to DIN EN ISO 12944-4 for the lacquering.

Steel

Blasting to surface preparation grade Sa 2½ according to DIN EN ISO 12944-4.
 Blast derusting with angular abrasive.
 Roughness medium (G) according to ISO 8501-1 and a roughness depth Rz of 40 - 75 µm.
 Manual derusting to ST 3 in accordance with DIN EN ISO 12944-4, if blasting is not possible.

Galvanized Surfaces

Galvanizing must have been carried out in accordance with DIN EN ISO 1461 for subsequent coating with duplex systems.

Aluminium

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

Stirring

Stir the base component well before use, then add the hardener and mix thoroughly with an electric stirrer for at least 3 minutes. The base and walls of the container must also be covered.
 The mixing time is at least 3 minutes and is not completed until a homogeneous mixture is obtained.

Hardener

FEYCOPOX Hardener 505 fast

FEYCOPOX 507 – 2K EP HS Metallgrund

Mischungsverhältnis (Stamm : Härter)

Gewichtsteile 9 : 1

Volumenteile 5 : 1

Mixing Ratio (Base : Hardener)

Weight 9 : 1

Volume 5 : 1

Topfzeit - Pot Life	10°C	15°C	20°C	25°C
	10 h	8 h	7 h	6 h

Verdünnung

EP-Spezialverdünnung 500

Universalverdünnung 601 schnell

Universalverdünnung 602 normal

Universalverdünnung 603 langsam - airless

Achtung

Erst A + B Komponente gut durchmischen, dann die benötigte Verdünnung zugeben (**max. 10%**).

Reducer - Thinner

EP-Special Thinner 500

Universal Thinner 601 fast

Universal Thinner 602 normal

Universal Thinner 603 slow - airless

Caution

Stir component A and B well, then add the required thinner and stir well again (**max. 10%**).

Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

60 - 80 µm im Innenbereich

80 - 120 µm im Außenbereich

Recommended Dry Film Thickness (DFT)

60 – 80 µm for interior use

80 – 120 µm for exterior use

VERARBEITUNG

Verarbeitungstemperaturen

Mindest- und Maximaltemperaturen

Untergrundtemperatur +5°C bis +30°C

Jedoch mindestens über dem Taupunkt: + 3°C

Optimale Materialtemperatur: +15°C bis 25°C

APPLICATION

Processing Temperatures

Minimum and maximum temperatures

Substrate temperature: +5°C to +30°C

However, at least above the dew point: + 3°C

Optimum material temperature: +15°C to 25°C

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Streichen, Rollen Brush, Roller			nach Bedarf as needed
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,8 – 2,2 mm	3 – 5 bar	5 – 10 %
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,38 – 0,53 mm	> 180 bar	3 – 5 %

Lufttrocknung Air Drying	Staubtrocken Dust Dry	Griffest Touch Dry	Überlackierbar Recoatable	Durch- getrocknet Dry Through	Ausgehärtet Cured
5°C	~ 3 h	~ 9 h	~ 9 h*	~ 15 h	10 d
15°C	~ 1 h	~ 5 h	~ 5 h*	~ 10 h	7 d
20°C	~ 45 min	~ 4 h	~ 4 h*	~ 8 h	7 d
25°C	~ 30 min	~ 3 h	~ 3 h*	~ 6 h	7 d

Die Trockenzeiten für eine TSD von 80 µm,

Drying times for a DFT of 80 µm

FEYCOPOX 507 – 2K EP HS Metallgrund

* **bei feuerverzinktem Stahl mindestens 12**

* **for galvanized steel at least 12 h**

Ofentrocknung Drying Time (Oven)	Ablüften Flash off	Durchgetrocknet Dry Through
40°C	~ 15 min	~ 90 min
60°C	~ 25 min	~ 60 min
80°C	~ 30 min	~ 40 min

Alle Zeiten auf Objekttemperaturen bezogen.

All times refer to object temperatures.

Reinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 201.

Cleaning

Use recommended thinner or cleaning thinner 201.

SONSTIGE HINWEISE

ADDITIONAL INFORMATION

VOC-Gesetzgebung

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/j): 500 g/l
Dieses Produkt enthält maximal 500 g/l VOC

VOC Legislation

EU limiting value for the product (cat: A/j): 500g/l
This product contains at most 500 g/l VOC

Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten.

Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of our buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice.

Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.

Freigabe: Duer