

FEYCOPOX 535 – 2K EP HS Dickschicht

| BESCHREIBUNG | DESCRIPTION |
|---|---|
| <p>Produktbeschreibung Lösemittelhaltiger 2K HS EP-Deck- und Einschichtlack für die Dickschichtapplikation</p> <p>Anwendungsgebiet Im Stahl-, Maschinen-, Anlagen- und Waggonbau sowie Rohrleitungs- und Behälterbau, wo auf Stahl, verzinktem Stahl oder Aluminium ausgezeichnete Haftung und Korrosionsschutz benötigt werden. Auch für Einsatz auf Beton geeignet.</p> <p>Eigenschaften Sehr guter Korrosionsschutz, sehr gute Haftung auf Stahl, Zink und anderen NE-Metallen, leicht dickschichtig zu verarbeiten, Epoxidharzlacke neigen im Außenbereich zu Kreidung und Vergilbung.</p> <p>Prüfungen Erfüllt die Anforderungen nach MIL-PRF-4556F</p> <p>Beständigkeiten Temperaturbeständig mit Oberflächenverfärbung von -50°C bis +200°C (trocken) bzw. bis +80°C (feucht), hohe chemische (Tabelle Seite 4) und mechanische Beständigkeit.</p> <p>Farbtöne RAL + NCS Farbtöne, oder nach Kundenwunsch Über RELAMIX Plus Mischbank tönbar!</p> <p>Glanz Seidenmatt, seidenglänzend</p> | <p>Product Description Solvent-borne 2 pack HS EP top coat and DTM coating paint for high build application</p> <p>Field of Application For steel, machine, plant and wagon construction as well as pipelines and container construction, where on steel, galvanized steel or aluminium excellent adhesion and corrosion protection are required. Also suitable for use on concrete.</p> <p>Properties Very good corrosion protection, very good adhesion to steel, galvanized steel and other non-ferrous metals, easy to apply in thick coats, Epoxy resin coatings have a tendency to chalking and yellowing in exterior areas.</p> <p>Test Meets the requirements of MIL-PRF-4556F</p> <p>Resistances Temperature resistance with change of colour from -50°C up to +200°C (dry) or +80°C (humid), high chemical (chart page 4) and mechanical resistance.</p> <p>Colors RAL + NCS colours, or on customer request. Tintabel with RELAMIX Plus!</p> <p>Gloss Satin matt, satin gloss</p> |

| TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DATA |
|------------------|----------------|
|------------------|----------------|

Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton reinweiß (RAL 9010). Für andere Farbtöne können sie abweichen.

The specified values refer to the color shade pure white (RAL 9010). They may differ for other color shades.

| | Stammkomponente Base Components | FEYCOPOX Härter Hardener | 03 | Mischung Mixture |
|---|------------------------------------|--------------------------------|----|---------------------|
| Festkörpergehalt Weight Solids | ~ 78 % | ~ 50 % | | ~ 74 % |
| Festkörpervolumen Volume Solids | ~ 62 % | ~ 50 % | | ~ 59 % |
| Dichte Density | ~ 1,55 g/ml | ~ 0,94 g/ml | | ~ 1,45 g/ml |
| Lieferviskosität bei 20° C Viscosity as supplied at 20°C | ~ 40 dPas | ~ 45" 4 mm (DIN 53 211) | | |

FEYCOPOX 535 – 2K EP HS Dickschicht

Theoretische Ergiebigkeit bei 80 µm TSD

Theoretical Consumption at 80 µm DFT

Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

~ 5,0 m²/kg → ~ 200 g/m²

The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.

Lagerung (10 – 30° C)

24 Monate in original geschlossenen Gebinden

Shelf life (10 – 30° C)

24 months in originally closed containers.

VERARBEITUNG

Untergrundvorbereitung

Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen.

Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahl

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4.

Verzinkte Untergründe

Die Verzinkung muss nach DIN EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

Aluminium

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

Bei erhöhten Anforderungen im Korrosionsschutz eine geeignete Systemgrundierung z.B. FEYCOPOX 510 verwenden.

Aufrühren

Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührer – gründlich (3 Min.) mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

Härter

FEYCOPOX Härter 03 normal
FEYCOPOX Härter 03 schnell

Topfzeit

>8 h, bei 20° C und 65% rel. Luftfeuchte

Mischungsverhältnis

Gewichtsteile 5 : 1 - Volumenteile 3,5 : 1

APPLICATION

Substrate Preparation

General

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; old adhering layers must be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate action according to DIN EN ISO 12944-4.

Steel

Blasting to surface preparation class Sa 2^{1/2} or alternatively manual rust removal to surface preparation class ST 3 according to DIN EN ISO 12944-4.

Galvanized Surfaces

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to DIN EN ISO 1461.

Aluminum

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

For higher corrosion protection requirements, use a suitable system primer, e.g. FEYCOPOX 510.

Stirring

Stir the base component well before use, then add the hardener and mix thoroughly (3 min.) - if possible with an electric stirrer. The bottom and walls of the container must also be covered.

Hardener

FEYCOPOX Hardener 03 normal
FEYCOPOX Hardener 03 fast

Pot-life

>8 h, at 20° C and 65% rel. humidity.

Mixing ratio

Weight 5 : 1 - Volume 3,5 : 1

FEYCOPOX 535 – 2K EP HS Dickschicht

Verdünnung

FEYCOLOR EP-Spezialverdünnung 500
FEYCOLOR Universalverdünnung 60x
(schnell – normal – langsam)

Reducer – Thinner

FEYCOLOR EP-Special Thinner 500
FEYCOLOR Universal Thinner 60x
(fast – normal - slow)

Achtung

Erst A + B Komponente gut durchmischen, dann die benötigte Verdünnung zugeben

Caution

Stir component A and B well, then add the required thinner and stir well again.

Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

40 – 60 µm im Innenbereich
80 – 120 µm im Außenbereich

Recommended Dry Film Thickness (DFT)

40 – 60 µm for interior use
80 – 120 µm for exterior use

Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +10°C Objekttemperatur verarbeiten.
Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25°C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

Application Conditions

Don't apply below +10°C object temperature.
The best temperature for application is between +15 and +25°C. The surface temperature must be at least 3°C above the dew point of the surrounding air.

| Applikation Application | Düse Nozzle | Druck Pressure | Verdünnung Thinner |
|---------------------------------------|----------------|-------------------|--------------------------|
| Streichen, Rollen Brush, Roller | | | nach Bedarf as needed |
| Spritzen (Luft) Spray (Air) | 1,5 – 2,2 mm | 3 – 5 bar | 5 – 10 % |
| Spritzen (Airless) Spray (Airless) | 0,28 – 0,38 mm | >150 bar | 3 – 5 % |

| Lufttrocknung Air Drying | TG 1 Staubtrocken Dust Dry | TG 4 Griffest Touch Dry | TG 6 Überlackierbar Recoatable | Durch- Getrocknet Dry Through | Ausgehärtet Cured |
|----------------------------------|----------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------|----------------------|
| Härter normal Hardener normal | 1 – 2 h | 8 – 9 h | 10 – 14 h | ~ 24 h | 7 d |
| Härter schnell Hardener fast | 30 - 60 min | 4 – 5 h | 5 – 6 h | ~ 12 h | 7 d |

*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Prüfung der Trockenzeiten bei 20°C/65% rel. Luftfeuchte und 80 µm Trockenschichtdicke

Check of drying times at 20°C/65% relative humidity and 80 µm dry film thickness

| Ofentrocknung Drying Time (Oven) | Ablüften Flash off | Durchgetrocknet Dry Through |
|-------------------------------------|-----------------------|--------------------------------|
| 60° C | ~ 15 min | ~ 60 min |
| 80° C | ~ 15 min | ~ 30 min |

Alle Zeiten auf Objekttemperaturen bezogen

All temperatures are object temperatures

Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 201.

Cleaning

Use recommended thinner or cleaning thinner 201.

FEYCOPOX 535 – 2K EP HS Dickschicht

ÜBERSICHTSTABELLE ZUR CHEMIKALIENBESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCES

| | | | |
|--|---|--|--|
| Beständigkeit besteht gegen Langzeitbelastung mit den angegebenen Medien führt zu keinen gravierenden Veränderungen der Beschichtungseigenschaften | | Resistant against Long time exposure to the given substances do not lead to serious changes in the coating quality. | |
| Ammoniakwasser Ammonia Water < 25% | Leinöl Linseed Oil | Schwefelsäure < 5% Sulfuric Acid | Salzsäure < 10% Hydrochloric Acid |
| Benzin Benzin | Diesel Diesel | JetA1 Kerosin JetA1 Kerosene | Seifenlösung Soap solution |
| n-Butylether n-Butyl Ether | Natronlauge < 50% Soda Lye | Silikonöl Silicone Oil | Getriebeöl Gear Oil |
| Cyclohexan Cyclohexane | Petroleum Petroleum | Trafoöl Transformer Oil | Dieselöl Diesel Oil |
| Ethanol < 5% Ethanol | Rizinusöl Ricinus Oil | Wasser Water | Salzwasser 3 - 30% Salt Water |
| Ethylenglycol Ethylene Glycol | Xylol Xylene | Glycerin Glycerin | Adblue |
| Bedingte Beständigkeit besteht gegen: Langzeitbelastung führt zu Veränderungen, kurzzeitige Belastungen - einige Stunden - sind möglich | | Limited resistance against: Long time exposure leads to changes, short time exposure – several hours- is possible | |
| Aceton Acetone | Monochlorbenzol Mono Chlorbenzene | Schwefelsäure 10 – 60% Sulfuric Acid 10 - 60% | Salzsäure 10 – 20% Hydrochloric Acid |
| n-Butanol n-Butane | n-Butylacetat n-Butyl Acetate | Essigsäure < 5% Acetic Acid | Phosphorsäure 5 - 20% Phosphoric Acid |
| Ethanol 15 - 20% Ethanol | Oxalsäure Oxalic Acid 10% | Salpetersäure Nitric Acid < 10% | Wasserstoffperoxid Hydrogen Peroxide |
| Formaldehyd < 35% Formaldehyde | Perchlorethylen Perchloroethylene | Trichlorethylen Trichloroethylene | Tetrachlorkohlenstoff Tetra Chloromethane |
| Motoröl Motor Oil | Super Bleifrei Unleaded | | |
| Keine Beständigkeit besteht gegen: Bereits nach Kurzzeitbelastung, weniger als einem Tag, treten Blasen, Quellungen oder sonstige Veränderungen auf. | | No resistance against: Even under short time exposure – less then one day – bubbles, bulking and other changes occur | |
| Amine Amine | Methylenchlorid Methylene Chloride | Schwefelsäure > 60% Sulfuric Acid | Salzsäure > 20% Hydrochloric Acid |
| Methanol Methanol | Phenol Phenol | Salpetersäure > 10% Nitric Acid | Phosphorsäure > 20% Phosphoric Acid |
| Essigsäure > 5% Acetic Acid | Natriumhypochlorid 16% Sodium Hypochlorite | Styrol Styrene | |

FEYCOPOX 535 – 2K EP HS Dickschicht

SONSTIGE HINWEISE

VOC-Gesetzgebung

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/j): 500 g/l
Dieses Produkt enthält maximal 500 g/l VOC

Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.
Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.
Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten.
Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

ADDITIONAL INFORMATION

VOC Legislation

EU limiting value for the product (cat: A/j): 500g/l
This product contains at most 500 g/l VOC

Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products.
This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.
Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of our buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.
Product specifications may change without prior notice.
Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.