

# FEYCOPUR 622 - 2K PU-Dickschichtlack

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<p><b>Produktbeschreibung</b> Lösemittelhaltige 2K-PU Beschichtung für Dickschichtapplikation</p> <p><b>Anwendungsgebiet</b> Auf Metall-, Holz- und Kunststoffuntergründen, wo dekorative Oberflächen mit sehr guten Beständigkeiten bei normalen Belastungen benötigt werden. Typische Anwendungen sind vor allem im Maschinen- und Anlagenbau.</p> <p><b>Eigenschaften</b> Sehr gute Oberflächenhärte und Kratzfestigkeit, ausgezeichneter Haftung, sehr guter Korrosionsschutz</p> <p><b>Beständigkeiten</b> Temperaturbeständig bis 130°C (trocken), ausgezeichnete Feuchtklimabeständigkeit, wetter- und lichtbeständig</p> <p><b>Farbtöne</b> RAL oder nach Kundenwunsch</p> <p><b>Glanz</b> Seidenglänzend</p>	<p><b>Product Description</b> Solvent-borne 2 pack PU coating for high build application</p> <p><b>Field of Application</b> Steel, wood and plastic substrates, where decorative surfaces with very good resistances at normal conditions are required. Typical applications are machine and plant constructions.</p> <p><b>Properties</b> Very good surface hardness and scratch resistance, excellent adhesion, very good corrosion protection</p> <p><b>Resistances</b> Temperature resistance up to 130°C (dry), excellent humid climate resistance, weather and UV resistant</p> <p><b>Colors</b> RAL, or customer requested</p> <p><b>Gloss</b> Satin gloss</p>

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton reinweiß (RAL 9010). Für andere Farbtöne können sie abweichen.	All given data refer to color pure white (RAL 9010). Other colors can differ.

	Stamm / Base 622	FEYCOPUR Härter FEYCOPUR Hardener 11	Mischung Mixture
<b>Festkörpergehalt</b> <b>Weight Solids</b>	~ 67 %	~ 75 %	~ 68 %
<b>Festkörpervolumen</b> <b>Volume Solids</b>	~ 57 %	~ 69 %	~ 58 %
<b>Dichte</b> <b>Density</b>	~ 1,3 g/ml	~ 1,1 g/ml	~ 1,3 g/ml
<b>Lieferviskosität bei 20°C</b> <b>Viscosity as supplied at 20°C</b>	thix	~ 25 s/4mm (DIN 53 211)	

**Theoretische Ergiebigkeit bei 150 µm TSD**  
**Theoretical Coverage at 150 µm DFT**  
Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

~ 2,7m<sup>2</sup>/kg → ~ 370 g/m<sup>2</sup>

The practical coverage may vary depending on the kind of application, design and texture of substrate or application conditions.

**Lagerung (10 – 30°C)**  
24 Monate in original geschlossenen Gebinden,  
12 Monate Härter

**Shelf life (10 – 30°C)**  
24 months in originally closed containers,  
12 months hardener

**FEYCOPUR 622 - 2K PU-Dickschichtlack****VORBEREITUNG****Untergrundvorbehandlung****Allgemein**

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

**Stahl**

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2<sup>1/2</sup> gemäß DIN EN ISO 12944-4

**Verzinkte Untergründe**

Die Verzinkung muss nach EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

**Aluminium**

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.  
Wir empfehlen die Nachreinigung mit Silikonentferner!

**Im Außenbereich und in Feuchträumen geeignete Systemgrundierung verwenden!**

**Aufrühren**

Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührer – gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

**Härter**

FEYCOPUR Härter 11 schnell  
FEYCOPUR Härter 11 normal

**Mischungsverhältnis**

Gewichtsteile 10:1  
Volumenteile 8:1

**Topfzeit**

4 - 5 h, bei 20°C und 65% rel. Luftfeuchte

**Verdünnung**

Universalverdünnung 601 schnell  
Universalverdünnung 602 normal  
Universalverdünnung 603 langsam – airless  
Universalverdünnung 611 schnell (aromatenfrei)

**Achtung**

Erst A + B Komponente gut durchmischen, dann die benötigte Verdünnung zugeben

**Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)**

50 - 100 µm

**PREPARATION****Substrate Preparation****General**

The substrate must be clean, dry and free of dust, rust, oil and grease, free of oil and grease. Remove loose old coatings completely, grind firmly adhering old coatings well. The surface to be coated must be prepared for painting by suitable measures according to DIN EN ISO 12944-4.

**Steel**

Blasting according to surface preparation grade Sa 2<sup>1/2</sup> as per DIN EN ISO 12944-4

**Galvanized Surfaces**

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.

**Aluminum**

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.  
We recommend the subsequent cleaning with silicone remover!

**Use a suitable system primer outdoors or in humid areas.**

**Mixing**

Stir the base component well before use, then add the hardener and mix thoroughly - if possible with an electric stirrer. The bottom and walls of the container must also be covered.

**Hardener**

FEYCOPUR Hardener F114111 fast  
FEYCOPUR Hardener F114111 normal

**Mixing ratio**

Weight 10 : 1  
Volume 8 : 1

**Pot-life**

4 - 5 h, at 20°C and 65% rel. humidity

**Reducer – Thinner**

Universal Thinner 601 fast  
Universal Thinner 602 normal  
Universal Thinner 603 slow – airless  
Universal Thinner 611 fast (free of aromats)

**Caution**

Before adding the needed thinner, components A + B must be well stirred!

**Recommended Dry Film Thickness (DFT)**

50 - 100 µm

# FEYCOPUR 622 - 2K PU-Dickschichtlack

### VERARBEITUNG

### APPLICATION

#### Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +5°C Objekttemperatur verarbeiten.  
Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15°C und +25°C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

#### Application Conditions

Don't apply below +5°C object temperature.  
The best temperature for application is between +15 and +25°C. The surface temperature must be at least 3°C above the dew point of the surrounding air.

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Streichen, Rollen Brush, Roller			5 – 10 %
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,7 – 2,4 mm	3 - 5 bar	5 – 15 %
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,36 - 0,42 mm	150 bar – 300 bar	3 – 10 %

Wir empfehlen das Material mit einer Heißspritzanlage zu verarbeiten.

We recommend to apply the material with an airless hot spraying equipment

Lufttrocknung Air Drying	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatible	Trocken Dry	Ausgehärtet Cured
H normal	~ 30 min	2 – 3 h	5 – 6 h	8 – 9 h	7 d
H schnell/fast	20 min	2 - 3 h	3 - 4 h	5 - 6 h	7 d

\*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Prüfung der Trockenzeiten bei 20°C/65% rel. Luftfeuchte und 80 µm Trockenschichtdicke

Check of drying times at 20°C/65% relative humidity and 80 µm dry film thickness

Ofentrocknung Drying Time (Oven)	Ablüften Flash off	Durchgetrocknet Dry Through
40° C	~ 15 min	~ 50 min
60° C	~ 30 min	~ 35 min

(Angaben beziehen sich auf Objekttemperaturen)

(All temperatures are object temperatures)

#### Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 201.

#### Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 201.

**FEYCOPUR 622 - 2K PU-Dickschichtlack****SONSTIGE HINWEISE****VOC-Gesetzgebung**

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/j): 500 g/l  
Dieses Produkt enthält maximal 500 g/l VOC

**Gefahrenhinweise**

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

**Rechtshinweise**

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

**ADDITIONAL INFORMATION****VOC Legislation**

EU limiting value for the product (cat: A/j): 500 g/l  
This product contains at most 500 g/l VOC

**Health And Safety Information**

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

**Legal Notes**

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of our buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) in the actual version.