

FEYCOPUR 643 - 2K PU EG-Zwischenbeschichtung

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<p>Produktbeschreibung Lösemittelhaltige 2K-PU Zwischenbeschichtung mit Eisenglimmer nach Blatt 87 der TL-KOR</p> <p>Anwendungsgebiet Im Stahl-, Maschinen und Anlagenbau, wo ein dauerhafter, dekorativer Oberflächenschutz mit guten Beständigkeiten benötigt wird, z.B. Brücken, Behälter, Rohrleitungen, Industrieanlagen und Maschinen in aggressiver Atmosphäre, etc.</p> <p>Eigenschaften Sehr guter Korrosionsschutz, ausgezeichnete Haftung, sehr einfach zu verarbeiten bis 100 µm Trockenschichtdicke in einem Arbeitsgang applizierbar,</p> <p>Beständigkeiten Temperaturbeständig bis 130°C (trocken), sehr gut wetter- und lichtbeständig, sowie gegen Benzin, Diesel, Öl, verdünnte Säuren oder Laugen, Salzlösungen, etc.</p> <p>Zulassungen Die Produkte sind nach Blatt 87 der TL-KOR Stahlbauten zugelassen und unterliegen der regelmäßigen Fremdüberwachung. Weitere Farbtöne (ohne Stoff-Nr.) entsprechen in der Zusammensetzung den Vorgaben der TL-KOR Stahlbauten</p> <p>Farbtöne Stoff-Nr. DB-Farbtön grau DB 702 687.17 DB-Farbtön grün DB 601 687.18 andere Farbtöne auf Anfrage</p> <p>Glanz Seidenmatt</p>	<p>Product Description Solvent-borne 2 pack PU intermediate coating with micaceous iron oxide according to Blatt 87 of TL-KOR</p> <p>Field of Application In steel, machinery and plant construction, where a durable, decorative surface protection with good resistances is required, e.g. bridges, tanks, pipelines, industrial plants and machinery in aggressive atmospheres, etc.</p> <p>Properties Very good corrosion protection, excellent adhesion very easy to apply dry film thickness up to 100 µm in one step applicable</p> <p>Resistances Temperature resistance up to 130°C (dry), excellent weather and UV-resistance as well as against gasoline, diesel, oil, diluted acids or alkalis, salt solutions etc.</p> <p>Certification The products are certified according to Blatt 87 of TL-KOR Steel Constructions and are subject to regular external monitoring. Other colors (without substance number) correspond in composition to the requirements of the TL-KOR Steel Constructions</p> <p>Colors Substance-No. DB-Color grey DB 702 687.17 DB-Color green DB 601 687.18 other colors on request</p> <p>Gloss Satin matt</p>

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
------------------	----------------

Die angegebenen Werte gelten für den Farbton DB 601. Für andere Farbtöne können sie abweichen.

All given data refer to color DB 601. Other colors can differ.

	Stamm Base	FEYCOPUR Härter FEYCOPUR Hardener	11	Mischung Mixture
Festkörpergehalt Weight Solids	~ 78 %	~ 75 %		~ 77 %
Festkörpervolumen Volume Solids	~ 62 %	~ 69 %		~ 63 %

FEYCOPUR 643 - 2K PU EG-Zwischenbeschichtung

Dichte Density	~ 1,7 g/ml	~ 1,1 g/ml	~ 1,6 g/ml
Lieferviskosität bei 20°C Viscosity as supplied at 20°C	~ 60" 6 mm	~ 25" 4 mm (DIN 53 211)	

Theoretische Ergiebigkeit bei 80 µm TSD
Theoretical Consumption at 80 µm DFT

Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

~ 4,6 m²/kg → ~ 220 g/m²

The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.

Lagerung (10 - 30°C)

24 Monate (Härter 12 Monate) in original verschlossenen Gebinden, unbeschädigt, kühl und trocken gelagert. Die Gebinde sind vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen.

Shelf Life (10 - 30°C)

24 months (hardener 12 months) in originally sealed containers, stored undamaged, cool and dry. The containers are to be protected from moisture and direct sunlight.

VORBEREITUNG

Untergrundvorbehandlung

Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahl

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4

Verzinkte Untergründe

Die Verzinkung muss nach EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

Aluminium

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

Im Außenbereich und in Feuchträumen geeignete Systemgrundierung verwenden, z.B.:

FEYCOPOX 505, 507, 510 2K EP-Grundierungen
FEYCOZINK 515 2K EP Zinkstaub
FEYCOTECT 616 2K EP-PU HS Primer

PREPARATION

Substrate Preparation

General

The substrate must be clean, dry and free of dust, rust, oil and grease, free of oil and grease. Remove loose old coatings completely, grind firmly adhering old coatings well. The surface to be coated must be prepared for painting by suitable measures according to DIN EN ISO 12944-4.

Steel

Blasting to surface preparation grade Sa 2^{1/2} or alternatively manual derusting to surface preparation grade ST 3 as per DIN EN ISO 12944-4

Galvanized Surfaces

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.

Aluminum

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

Use a suitable system primer outdoors or in humid areas as e.g.:

FEYCOPOX 505, 507, 510 2K EP-Primer
FEYCOZINK 515 2K EP Zinc Rich Primer
FEYCOTECT 616 2K EP-PU HS Primer

FEYCOPUR 643 - 2K PU EG-Zwischenbeschichtung

Aufrühren

Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührer – gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

Stirring

Stir the base component well before use, then add the hardener and mix thoroughly - if possible with an electric stirrer. The base and the container walls must also be covered.

Härter, zugelassen nach Blatt 87

FEYCOPUR Härter 11 normal

Hardener, certified acc. Blatt 87

FEYCOPUR Hardener 11 normal

Zusätzliche Härter

FEYCOPUR Härter 11 schnell
FEYCOPUR Härter 11 langsam

Additional Hardeners

FEYCOPUR Hardener 11 fast
FEYCOPUR Hardener 11 slow

Topfzeit

6 - 8 h, bei 20°C und 65% rel. Luftfeuchte

Pot-Life

6 - 8 h, at 20°C and 65% rel. air humidity

Mischungsverhältnis

Gewichtsteile 10 : 1
Volumenteile 8 : 1

Mixing Ratio

Weight 10 : 1
Volume 8 : 1

Verdünnung

Universalverdünnung 601 schnell
Universalverdünnung 602 normal
Universalverdünnung 603 langsam – airless
Universalverdünnung 611 schnell (aromatenfrei)

Reducer - Thinner

Universal Thinner 601 fast
Universal Thinner 602 normal
Universal Thinner 603 slow – airless
Universal Thinner 611 fast (free of aromats)

Achtung

Erst A + B Komponente gut durchmischen, dann die benötigte Verdünnung zugeben.

Caution

Stir component A and B well, then add the required thinner.

Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

40 - 60 µm im Innenbereich
80 - 100 µm im Außenbereich

Recommended Dry Film Thickness (DFT)

40 - 60 µm interior areas
80 - 100 µm exterior areas

VERARBEITUNG

APPLICATION

Verarbeitungstemperaturen

Mindest- und Maximaltemperaturen
Untergrundtemperatur +12°C bis +30°C
Jedoch mindestens über dem Taupunkt: + 3°C
Optimale Materialtemperatur: +15°C bis 25°C

Processing Temperatures

Minimum and maximum temperatures
Substrate temperature: +12°C to +30°C
However, at least above the dew point: + 3°C
Optimum material temperature: +15°C to 25°C

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Streichen, Rollen Brush, Roller			0 - 5 %
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,5 – 1,8 mm	3 – 5 bar	5 – 15 %
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,28 – 0,38 mm	> 150 bar	3 – 10 %

Die Ist-Werte müssen in Abhängigkeit vom Lackierobjekt und den eingesetzten Spritzgeräten ermittelt werden.

The actual values must be determined according to the object to be coated and the used spraying tools.

FEYCOPUR 643 - 2K PU EG-Zwischenbeschichtung

Lufttrocknung Air Drying	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatible	Durchge- trocknet Dry Through	Ausgehärtet Fully cured
H schnell / fast	~ 20 min	~ 2 h	4 – 5 h	6 – 7 h	7 d
H normal	~ 30 min	2 – 3 h	5 – 6 h	8 – 9 h	7 d

*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Prüfung der Trockenzeiten bei 20°C/65% rel.
Luftfeuchte und 80 µm Trockenschichtdicke

Check of drying times at 20°C/65% relative humidity
and 80 µm dry film thickness

Ofentrocknung Drying Time (Oven)	Ablüften Flash off	Durchgetrocknet Dry Through
40°C	~ 15 min	~ 50 min
60°C	~ 15 min	~ 35 min

Alle Zeiten bezogen auf Objekttemperaturen mit
FEYCOPUR Härter 11 normal.

All times refer to object temperatures with
FEYCOPUR Hardener 11 normal

Reinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 201.

Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 201.

SONSTIGE HINWEISE

VOC-Gesetzgebung

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat.A/j): 500 g/l.
Dieses Produkt enthält maximal 500 g/l VOC.

Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die
Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die
einschlägigen gesetzlichen Vorschriften
(Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der
Berufsgenossenschaft.

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem
heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere
Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung,
bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung
für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche
Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher
eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an
Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der
Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden
Bedingungen selbst abzuschätzen. Änderungen der
Produktspezifikationen bleiben vorbehalten.

Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und
Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische
Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter
www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

ADDITIONAL INFORMATION

VOC Legislation

EU limiting value for the product (cat:A/j): 500g/l
This product contains at most 500 g / l VOC.

Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction
stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods
Act as well as the appropriate Environmental Health and
Safety Regulations.

Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present
state of our knowledge and information on our products.
This information is not a guarantee of the characteristics of
the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding
advisory operation. It is the responsibility of the buyer and
user to check the suitability of our products according to
their conditions, application demands and processing
guidelines.

Product specifications may change without prior notice.
Our actual General Terms and Conditions and latest
Technical Data Sheet shall apply, which should be
requested from us or can be downloaded from
www.feycolor.com in the actual version.