

F243

TECHNISCHES MERKBLATT / TECHNICAL DATA SHEET

1 / 3 05 - 2024

FEYCOSIL 243 - Silikonharzlack

BESCHREIBUNG DESCRIPTION

Produktbeschreibung

Hochhitzebeständiges 1K-Beschichtungsmaterial auf Silikonharzbasis für den Temperaturbereich von 150°C bis 600°C, kurzzeitig bis 650°C.

Anwendungsgebiet

Für Stahl, Stahlguss, Aluminium oder Aluminiumguss wie z.B. Ofen- und Anlagenteile im Innenbereich

Eigenschaften

Schnelltrocknend,

die Vernetzung des Films findet schon bei Raumtemperatur geruchs- und rauchfrei statt.

Beständigkeiten

Sehr hohe Beständigkeit gegen Öl, Fett, Lösemittel, temperaturbeständig (trocken): schwarz bis 600°C, aluminium bis 650°C

Farbtöne

Schwarz, aluminium

Glanz

Seidenmatt

Product Description

1 pack highly heat resistant coating material based on silicone resin, for temperatures between 150°C and 600°C, shortly up to 650°C.

Field of Application

For steel, cast iron or aluminum items, for example: oven and equipment parts for interior use

Properties

Fast drying,

the cross-linking of the film takes place at room temperature without any odor or smoke.

Resistances

Very high resistance to oil, grease and solvents, temperature resistant (dry): black up to 600°C, aluminum up to 650°C

Colors

Black, aluminum

Gloss

silk matt

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA		
Festkörpergehalt Weight Solids	~ 61 %		
Festkörpervolumen Volume Solids	~ 47%		
Dichte Density	~ 1,2 g/ml		
Theoretische Ergiebigkeit bei 30 µm TSD Theoretical Consumption at 30 µm DFT	~ 15,6 m ² /kg \rightarrow ~ 65 g/m ²		
Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der	The practical coverage may be lower depending		

Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

Lieferviskosität bei 20°C Viscosity as supplied at 20°C

Lagerung (10 - 30°C)

In original verschlossenen Gebinden, unbeschädigt, kühl und trocken gelagert, beträgt die Haltbarkeit mindestens 6 Monate. Die Gebinde sind vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen.

The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.

~ 20" 4 mm (DIN 53 211)

Shelf life (10 - 30°C)

In originally sealed containers, stored undamaged, cool and dry, shelf life amounts to at least 6 months. The containers are to be protected from moisture and direct sunlight.



F243

TECHNISCHES MERKBLATT / TECHNICAL DATA SHEET

2/3

05 - 2024

FEYCOSIL 243 - Silikonharzlack

VORBEREITUNG

Untergrundvorbehandlung Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

<u>Stahl</u>

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2½ gemäß DIN EN ISO 12944-4

Geeignete Grundierung

FEYCOZINK 291 1K ESI-Zinkstaub

Aufrühren

Das Material vor Gebrauch gut aufrühren, möglichst mit einem elektrischen Rührgerät. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

Verdünnung

FEYCOLOR Universalverdünnung 601 schnell oder aromatenfrei:

FEYCOLOR Universalverdünnung 611 schnell

Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

15 - 30 μm, max. 40 μm

Achtung

Bei höheren Schichtdicken kann es nach der Temperaturbelastung zu Abplatzungen kommen.

PREPARATION

Substrate Preparation

General

The substrate must be clean, dry and free of dust, rust, oil and grease. The surface to be coated must be prepared for painting with suitable methods according to DIN EN ISO 12944-4.

Steel

Blasting to surface preparation degree Sa 2½ according to DIN EN ISO 12944-4

System Primer

FEYCOZINK 291 1K ESI-Zinc Rich Primer

Stirring

Stir the material well before use, if possible with an electric stirrer. The bottom and walls of the container must also be collected.

Reducer - Thinner

FEYCOLOR Universal Thinner 601 fast or free of aromatic solvents FEYCOLOR Universal Thinner 611 fast

Recommended Dry Film Thickness (DFT)

15 - 30 μm, max. 40 μm

Caution

At higher film thicknesses, spalling may occur after exposure to temperature.

VERARBEITUNG

Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +10°C Objekttemperatur verarbeiten. Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25°C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

APPLICATION

Application Conditions

Don't apply below +10°C object temperature.

The best temperature for application is between +15 and +25°C. The surface temperature must be at least 3°C above the dew point of the surrounding air.

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner	
Streichen, Rollen Brush, Roller	n.a.	n.a.	0 %	
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,5 – 2,5 mm	3 – 5 bar	0 - 5 %	



F243

TECHNISCHES MERKBLATT / TECHNICAL DATA SHEET

0.0

05 - 2024

FEYCOSIL 243 - Silikonharzlack

Lufttrocknung Drying Time (Air)	TG1 Staubtrocken Dust Dry	TG4 Grifffest Touch Dry	Durchgetrocknet Dry Through	Ausgehärtet Cured
20°C	20 - 30 min	40 - 60 min	24 h	7 d

*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Prüfung der Trockenzeiten bei 20°C/65% rel. Luftfeuchte und 30 µm Trockenschichtdicke

Hinweis:

Zur Erzielung der thermischen Belastbarkeit und korrekten Haftung ist zwingend eine Mindest-trockenzeit von 7 Tagen bei TSD 30 µm und 20°C Raum- / Objekttemperatur einzuhalten. Haftungsprüfungen zur Ermittlung korrekter Werte sind daher frühestens nach 7 Tagen zulässig. Höhere Schichtdicken und niedrigere Temperaturen führen zu entsprechend längeren Mindesttrockenzeiten. Temperaturbelastungen >150 °C vor Ablauf der Mindesttrockenzeiten können zu Enthaftungen und inkorrekten Ergebnissen bei Gitterschnittprüfungen führen.

Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 201.

Check of drying times at 20°C/65% relative humidity and 30 µm dry film thickness

Note:

A minimum drying time of 7 days at DFT 30 µm and 20°C room / object temperature must be observed to achieve thermal load- resistance and correct adhesion. Adhesion tests to determine correct values are therefore only permitted after 7 days at the earliest. Higher layer thicknesses and lower temperatures lead to correspondingly longer minimum drying times. Exposure to temperatures >150 °C before the minimum drying times can lead to delamination and incorrect results in cross-cut tests.

Cleaning

Use recommended thinner or cleaning thinner 201.

SONSTIGE HINWEISE

VOC-Gesetzgebung

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat.A/i): 500 g/l Dieses Produkt enthält < 500 g/l VOC

Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

ADDITIONAL INFORMATION

VOC Legislation

EU limit for the product (cat:A/i): 500g/l This product contains < 500 g/l VOC

Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications. Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of the buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice.

Our actual General Terms and Conditions and latest
Technical Data Sheet shall apply, which should be
requested from us or can be downloaded from
www.feycolor.com in the actual version.