

# FEYCOTECT 612 - 2K EP-PU Primer

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<p><b>Produktbeschreibung</b> Lösemittelarmer 2K EP-PU HS Primer und Korrosionsschutzbeschichtung mit sehr schneller Überlackierbarkeit</p>	<p><b>Product Description</b> Solvent poor 2 pack EP-PU HS primer and protective coating with very short recoatability</p>
<p><b>Anwendungsgebiet</b> Beschichtung für die Kerne und Stahlteile von Gießharztransformatoren</p>	<p><b>Field of Application</b> Coating for the cores and steel clamps of cast resin transformers</p>
<p><b>Geeignete Untergründe</b> Stahl, Aluminium, verzinkter Stahl</p>	<p><b>Substrates</b> Steel, aluminium, galvanized steel</p>
<p><b>Eigenschaften</b> sehr guter Korrosionsschutz, sehr gute Haftung hohe mechanische Festigkeit, sehr schnell oder nass in nass überlackierbar,</p>	<p><b>Properties</b> excellent corrosion protection, very good adhesion high mechanical stability, very fast or wet on wet recoatable,</p>
<p><b>Beständigkeiten</b> Temperaturbeständigkeit: -45°C - 210° C (trocken) mit Farbtonveränderung</p>	<p><b>Resistances</b> Temperature resistance: -45°C - 210° C (dry) with change of color</p>
<p><b>Farbtöne</b> kieselgrau RAL 7032, tiefschwarz RAL 9005 oder nach Kundenwunsch</p>	<p><b>Colors</b> pebble grey RAL 7032, jet black RAL 9005 or on customer requested</p>
<p><b>Glanz</b> matt</p>	<p><b>Gloss</b> matt</p>

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton kieselgrau (7032). Für andere Farbtöne können sie abweichen.	All given data refer to color pebble grey (7032). Other colors can differ.

	Stamm Base	PU-Härter PU-Hardener 621	Mischung Mixture
<b>Festkörpergehalt Weight Solids</b>	~ 78 %	~ 75 %	~ 77 %
<b>Festkörpervolumen Volume Solids</b>	~ 58%	~ 71 %	~ 60 %
<b>Dichte Density</b>	~ 1,6 g/ml	~ 1,1 g/ml	~ 1,5 g/ml
<b>Lieferviskosität bei 20° C Viscosity as supplied at 20° C</b>	thixotrop	~ 20 - 25 s / 4mm	DIN 53211

**Theoretische Ergiebigkeit bei 80 µm TSD  
Theoretical Coverage at 80 µm DFT**

~ 4,5 – 5,0 m<sup>2</sup>/kg → ~ 200 – 220 g/m<sup>2</sup>

Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

The practical coverage may vary depending on the type of application, design and roughness of substrate or application conditions.

**FEYCOTECT 612 - 2K EP-PU Primer****Lagerung (10 – 30° C)**

24 Monate in original geschlossenen Gebinden,  
Härter 12 Monate

**Shelf life (10 – 30° C)**

24 months in originally closed containers,  
hardener 12 months.

**VORBEREITUNG****PREPARATION****Untergrundvorbehandlung****Allgemein**

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

**Stahl**

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2<sup>1/2</sup> oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4

**Verzinkte Untergründe**

Die Verzinkung muss nach EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

**Aluminium**

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

**Aufrühren**

Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührer – gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

**Härter**

FEYCOPUR Härter 621

**Topfzeit**

1 h bei 20°C und 65% rel. Luftfeuchte

**Mischungsverhältnis**

Gewichtsteile 8 : 1 mit Härter  
Volumenteile 4,5 : 1 mit Härter

**Verdünnung**

Universalverdünnung 601 schnell  
Universalverdünnung 602 normal  
Universalverdünnung 603 langsam – airless  
Universalverdünnung 611 schnell (aromatenfrei)

**Achtung**

Erst A + B Komponente gut durchmischen, dann die benötigte Verdünnung zugeben.

**Substrate Preparation****General**

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; old adhering layers must be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate action according to DIN EN ISO 12944-4.

**Steel**

Blasting to surface preparation class Sa 2<sup>1/2</sup> or alternatively manual rust removal to surface preparation class ST 3 according to DIN EN ISO 12944, Part 4.

**Galvanized Surfaces**

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.

**Aluminum**

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

**Mixing**

Stir the stock component well before use, then add the hardener and mix thoroughly - if possible with an electric mixer. The bottom and walls of the container must also be covered.

**Hardener**

FEYCOPUR Hardener 621

**Pot life**

1 h at 20°C and 65% rel. humidity

**Mixing ratio**

by weight 8 : 1 with hardener  
by volume 4,5 : 1 with hardener

**Reducer - Thinner**

Universal Thinner 601 fast  
Universal Thinner 602 normal  
Universal Thinner 603 slow – airless  
Universal Thinner 611 fast (free of aromats)

**Caution**

Stir component A and B well, then add the required thinner.

# FEYCOTECT 612 - 2K EP-PU Primer

**Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)**  
80 – 100 µm

**Recommended Dry Film Thickness (DFT)**  
80 – 100 µm

### VERARBEITUNG

#### Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +5°C Objekttemperatur verarbeiten.  
Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25°C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

### APPLICATION

#### Application Conditions

Don't apply below +5°C object temperature.  
The best temperature for application is between +15 and +25°C. The surface temperature must be at least 3°C above the dew point of the surrounding air.

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Streichen, Rollen Brush, Roller			nach Bedarf as needed
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,8 – 2,0 mm	3,5 – 4,5 bar	ca. 10 %
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,23 – 0,28 mm	> 180 bar	7 – 10 %

Lufttrocknung Air Drying	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	Überlackierbar Recoatable	Montagefest Ready for assembly	Ausgehärtet Cured
	30 min	120 min	20 min	12 - 24 h	7 d

\*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Prüfung der Trockenzeiten bei 20°C/65% rel. Luftfeuchte und 80 µm Trockenschichtdicke

Check of drying times at 20°C/65% relative humidity and 80 µm dry film thickness

#### Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 201

#### Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 201.

### SONSTIGE HINWEISE

#### VOC-Gesetzgebung

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/j): 500 g/l  
Dieses Produkt enthält maximal 500 g/l VOC

#### Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

### ADDITIONAL INFORMATION

#### VOC Legislation

EU limiting value for the product (cat: A/j): 500 g/l  
This product contains at most 500 g/l VOC

#### Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

## **FEYCOTECT 612 - 2K EP-PU Primer**

---

**Rechtshinweise**

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten.

Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

**Legal Notes**

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of the buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) in the actual version.